



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217647402 U

(45) 授权公告日 2022. 10. 25

(21) 申请号 202221306633.1

(22) 申请日 2022.05.28

(73) 专利权人 成都普瑞安水暖科技有限公司
地址 611230 四川省成都市崇州市经济开发
区创新路力兴之家16号

(72) 发明人 江波 冷富强

(51) Int. Cl.

B21J 5/02 (2006.01)

B08B 3/02 (2006.01)

B08B 3/14 (2006.01)

B01D 29/64 (2006.01)

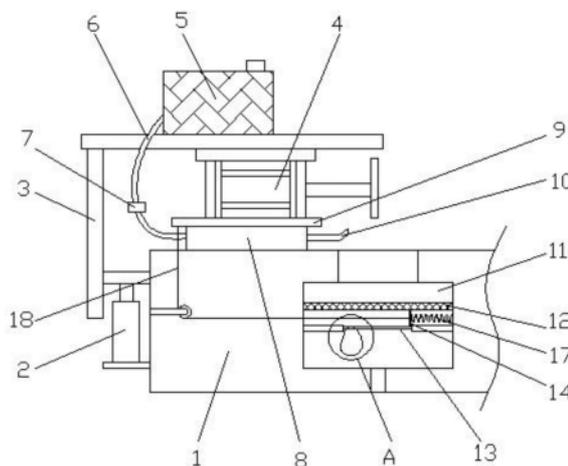
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种铜棒自动锻造切边设备

(57) 摘要

本实用新型涉及铜加工技术领域,公开了一种铜棒自动锻造切边设备,包括箱体,所述箱体的左侧安装有电动气缸,所述电动气缸的输出端安装有固定架,所述固定架的右侧安装有切边设备,所述固定架的上端安装有储水箱,所述储水箱的左侧连通有水管。本实用新型通过设置的储水箱、水袋、喷头、筛网、刮板、弹簧和拉绳,既可以对水袋进行挤压,使水袋内的水通过喷头喷洒到刀片上,省去了采用水泵抽水的能耗,而且降低设备占用空间,又可以把滤布上堆积的细小颗粒刮到布袋内,进一步方便工作人员进行回收,较为实用,适合广泛推广与使用。



1. 一种铜棒自动锻造切边设备,其特征在于,包括箱体(1);

所述箱体(1)的左侧安装有电动气缸(2),所述电动气缸(2)的输出端安装有固定架(3),所述固定架(3)的右侧安装有切边设备(4),所述固定架(3)的上端安装有储水箱(5),所述储水箱(5)的左侧连通有水管(6);

所述水管(6)的末端连通有水袋(8),所述切边设备(4)的下端安装有压板(9),所述箱体(1)的右侧开设有过滤腔(11),所述过滤腔(11)的内腔安装有筛网(12),所述筛网(12)的下端设置有滤布(13),所述滤布(13)的上端设置有刮板(14),所述滤布(13)的左侧开设有通口(15),所述通口(15)的下端可拆卸安装有布袋(16)。

2. 根据权利要求1所述的一种铜棒自动锻造切边设备,其特征在于:所述水管(6)的中部设置有单向阀(7)。

3. 根据权利要求1所述的一种铜棒自动锻造切边设备,其特征在于:所述水袋(8)的右侧连通有喷头(10)。

4. 根据权利要求1所述的一种铜棒自动锻造切边设备,其特征在于:所述刮板(14)的高度与滤布(13)和筛网(12)的间距相同。

5. 根据权利要求1所述的一种铜棒自动锻造切边设备,其特征在于:所述刮板(14)的右侧与过滤腔(11)的内壁之间安装有弹簧(17)。

6. 根据权利要求1所述的一种铜棒自动锻造切边设备,其特征在于:所述刮板(14)的左侧连接有拉绳(18),所述拉绳(18)的自由端与压板(9)的下端左侧连接。

一种铜棒自动锻造切边设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及铜加工技术领域，具体为一种铜棒自动锻造切边设备。

背景技术

[0002] 经检索公开号为(CN209050038U)，公开了一种铜棒自动锻造切边设备，包括箱体，所述箱体顶部的左侧设置有切边设备，所述箱体的顶部固定连接有限位装置，所述限位装置左侧的顶部固定连接有限位块，所述限位块的内腔固定连接有第一喷头，所述第一喷头的顶部和底部均贯穿至限位块的外侧，所述第一喷头的顶部连通有第一水管。

[0003] 在实现本实用新型的过程中，发明人发现现有技术中至少存在以下问题没有得到解决：该实用新型虽然可以对碎屑进行回收，但是无法对细小颗粒进行截留收集，而且采用水泵喷水又增加能耗，亟需进行改进，因此，我们提出一种铜棒自动锻造切边设备。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种铜棒自动锻造切边设备，解决了背景技术中所提出的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种铜棒自动锻造切边设备，包括箱体；

[0006] 所述箱体的左侧安装有电动气缸，所述电动气缸的输出端安装有固定架，所述固定架的右侧安装有切边设备，所述固定架的上端安装有储水箱，所述储水箱的左侧连通有水管；

[0007] 所述水管的末端连通有水袋，所述切边设备的下端安装有压板，所述箱体的右侧开设有过滤腔，所述过滤腔的内腔安装有筛网，所述筛网的下端设置有滤布，所述滤布的上端设置有刮板，所述滤布的左侧开设有通口，所述通口的下端可拆卸安装有布袋。

[0008] 作为本实用新型的一种优选实施方式，所述水管的中部设置有单向阀。

[0009] 作为本实用新型的一种优选实施方式，所述水袋的右侧连通有喷头。

[0010] 作为本实用新型的一种优选实施方式，所述刮板的高度与滤布和筛网的间距相同。

[0011] 作为本实用新型的一种优选实施方式，所述刮板的右侧与过滤腔的内壁之间安装有弹簧。

[0012] 作为本实用新型的一种优选实施方式，所述刮板的左侧连接有拉绳，所述拉绳的自由端与压板的下端左侧连接。

[0013] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果如下：

[0014] 1. 本实用新型通过设置的储水箱、水袋、喷头、筛网、刮板、弹簧和拉绳，既可以对水袋进行挤压，使水袋内的水通过喷头喷洒到刀片上，省去了采用水泵抽水的能耗，而且降低设备占用空间，又可以把滤布上堆积的细小颗粒刮到布袋内，进一步方便工作人员进行回收，有利于更为实用的使用一种铜棒自动锻造切边设备。

[0015] 2.本实用新型通过通口上的布袋,便于通过通口和布袋配合把切边产生的细小颗粒进行收集,进一步方便回收利用,有利于更为实用的使用一种铜棒自动锻造切边设备。

附图说明

[0016] 通过阅读参照以下附图对非限制性实施例所作的详细描述,本实用新型的其它特征、目的和优点将会变得更明显:

[0017] 图1为本实用新型一种铜棒自动锻造切边设备的整体结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型一种铜棒自动锻造切边设备的A处局部放大结构示意图。

[0019] 图中:1、箱体,2、电动气缸,3、固定架,4、切边设备,5、储水箱,6、水管,7、单向阀,8、水袋,9、压板,10、喷头,11、过滤腔,12、筛网,13、滤布,14、刮板,15、通口,16、布袋,17、弹簧,18、拉绳。

具体实施方式

[0020] 请参阅图1-2,本实用新型提供一种技术方案:一种铜棒自动锻造切边设备,包括箱体1,所述箱体1的左侧安装有电动气缸2,所述电动气缸2的输出端安装有固定架3,所述固定架3的右侧安装有切边设备4,所述固定架3的上端安装有储水箱5,所述储水箱5的左侧连通有水管6,所述水管6的末端连通有水袋8,所述切边设备4的下端安装有压板9,所述箱体1的右侧开设有过滤腔11,所述过滤腔11的内腔安装有筛网12,所述筛网12的下端设置有滤布13,所述滤布13的上端设置有刮板14,所述滤布13的左侧开设有通口15,所述通口15的下端可拆卸安装有布袋16,通过设置的储水箱5、水袋8、喷头10、筛网12、刮板14、弹簧17和拉绳18,使用时,首先通过开关打开电动气缸2,电动气缸2带动固定架3向下移动,固定架3带动切边设备4对铜棒进行切边,同时切边设备4上的压板9对水袋16进行挤压,水袋16内的水通过喷头10喷洒到刀片上,省去了采用水泵抽水的能耗,而且降低设备占用空间,当固定架3复位时,压板9拉动拉绳18,拉绳18带动刮板14向左移动,刮板14把滤布13上堆积的细小颗粒刮到布袋16内,进一步方便工作人员进行回收,所述水管6的中部设置有单向阀7,便于进行单向导通,所述水袋8的右侧连通有喷头10,提高喷洒效果,所述刮板14的高度与滤布13和筛网12的间距相同,便于提高刮板14的稳定性,所述刮板14的右侧与过滤腔11的内壁之间安装有弹簧17,便于带动刮板14复位,所述刮板14的左侧连接有拉绳18,所述拉绳18的自由端与压板9的下端左侧连接,便于带动刮板14移动。

[0021] 工作原理,使用时,首先通过开关打开电动气缸2,电动气缸2带动固定架3向下移动,固定架3带动切边设备4对铜棒进行切边,同时切边设备4上的压板9对水袋16进行挤压,水袋16内的水通过喷头10喷洒到刀片上,省去了采用水泵抽水的能耗,而且降低设备占用空间,当固定架3复位时,压板9拉动拉绳18,拉绳18带动刮板14向左移动,刮板14把滤布13上堆积的细小颗粒刮到布袋16内,进一步方便工作人员进行回收。

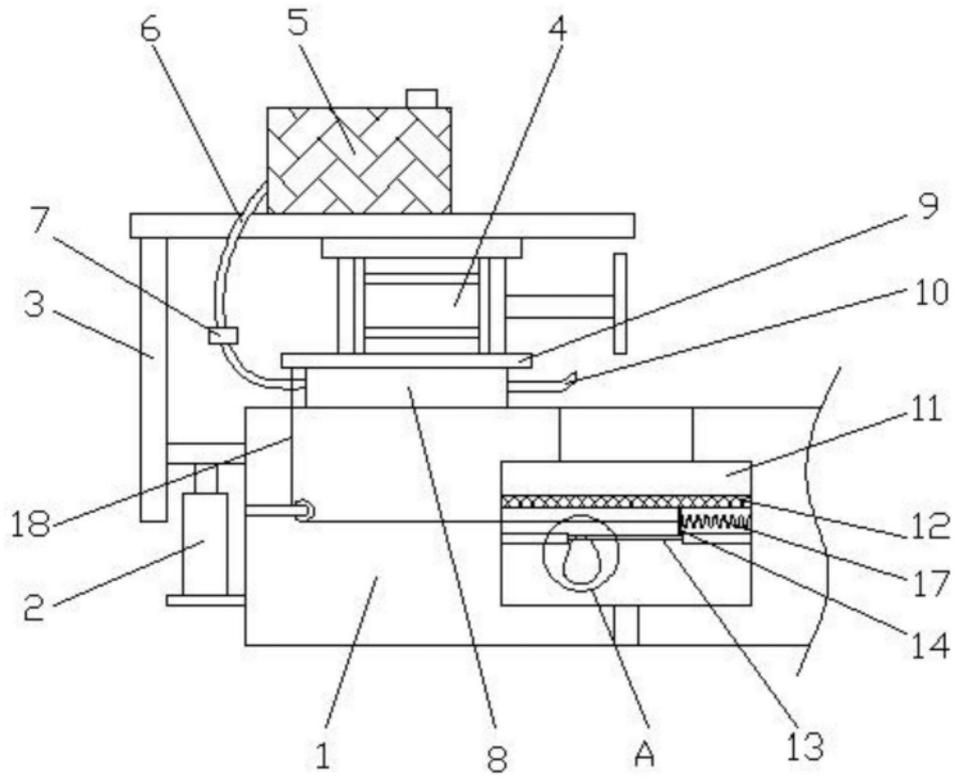


图1

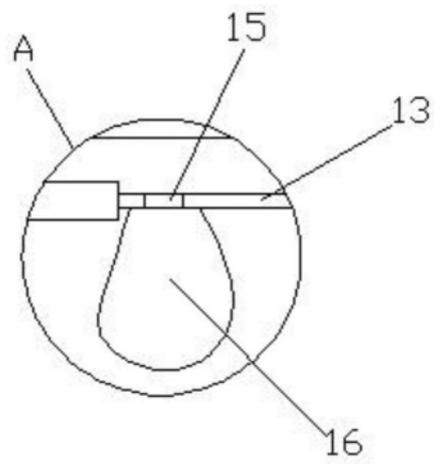


图2