



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 115319954 A

(43) 申请公布日 2022. 11. 11

(21) 申请号 202211251543.1

(22) 申请日 2022.10.13

(71) 申请人 南通新纳希新材料有限公司
地址 226000 江苏省南通市如皋市长江镇
兴港路59号

(72) 发明人 穆学军

(51) Int. Cl.
B29B 13/10 (2006.01)

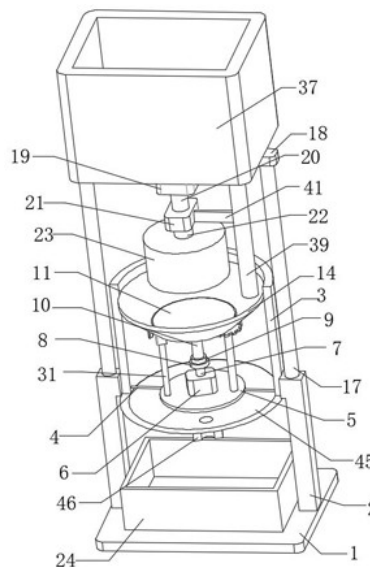
权利要求书2页 说明书6页 附图5页

(54) 发明名称

一种具有筛选功能的特种环氧树脂生产用原料加工装置

(57) 摘要

本发明公开了一种具有筛选功能的特种环氧树脂生产用原料加工装置,包括底座,且底座的上端面上固定连接由两个呈对称设置的支撑架,两个所述支撑架均呈L型设置,且两个支撑架远离底座的一端共同固定连接有工作筒,所述工作筒的内壁上固定连接有两个呈对称设置的支撑杆,且两个支撑杆均靠近底座设置,两个所述支撑杆相互靠近的一端共同固定连接有支撑盘,且支撑盘远离底座的一侧壁上固定连接有转动电机,所述转动电机远离支撑盘的一端设有转动轴,且转动轴远离转动电机的一端固定连接有第一磁盘。本发明中用户可以充分的完成研磨和筛选工作,极大的提高了特种环氧树脂原料的处理效率和处理质量。



1. 一种具有筛选功能的特种环氧树脂生产用原料加工装置,包括底座(1),且底座(1)的上端面上固定连接由两个呈对称设置的支撑架(2),其特征在于,两个所述支撑架(2)均呈L型设置,且两个支撑架(2)远离底座(1)的一端共同固定连接有工作筒(3),所述工作筒(3)的内壁上固定连接有两个呈对称设置的支撑杆(4),且两个支撑杆(4)均靠近底座(1)设置,两个所述支撑杆(4)相互靠近的一端共同固定连接有支撑盘(5),且支撑盘(5)远离底座(1)的一侧壁上固定连接转动电机(6),所述转动电机(6)远离支撑盘(5)的一端设有转动轴(7),且转动轴(7)远离转动电机(6)的一端固定连接第一磁盘(8),所述第一磁盘(8)远离支撑盘(5)的一侧设有第二磁盘(9),且第二磁盘(9)和第一磁盘(8)呈相互吸引设置,所述第二磁盘(9)远离第一磁盘(8)的一侧壁上固定连接转动柱(10),且转动柱(10)远离第一磁盘(8)的一端固定连接研磨盘(11),所述研磨盘(11)的侧壁上设有第一环形槽(12),且第一环形槽(12)内转动连接有第一转动环(13),所述第一转动环(13)上固定连接筛选层(14),且筛选层(14)呈漏斗状设置,所述工作筒(3)的内壁上固定连接第二环形槽(15),且第二环形槽(15)内转动连接有第二转动环(16),所述第二转动环(16)固定连接在筛选层(14)上设置,两个所述支撑架(2)上设有工作装置。

2. 根据权利要求1所述的一种具有筛选功能的特种环氧树脂生产用原料加工装置,其特征在于,所述工作装置包括两个分别固定连接在两个支撑架(2)上的支撑柱(17),且两个支撑柱(17)远离底座(1)的一侧壁上共同固定连接顶梁(18),所述顶梁(18)靠近底座(1)的一侧壁上固定连接液压缸(19),且液压缸(19)远离顶梁(18)的一端设有液压柱(20),所述液压柱(20)远离液压缸(19)的一端固定连接工作电机(21),且工作电机(21)的输出轴固定连接工作轴(22),所述工作轴(22)远离工作电机(21)的一侧壁上固定连接研磨座(23),且研磨座(23)匹配研磨盘(11)设置。

3. 根据权利要求2所述的一种具有筛选功能的特种环氧树脂生产用原料加工装置,其特征在于,所述研磨座(23)内设有磁铁腔(25),且磁铁腔(25)靠近底座(1)设置,所述磁铁腔(25)内设有升降磁铁(26),所述研磨盘(11)靠近底座(1)的一侧壁上固定连接辅助壳(27),且辅助壳(27)靠近底座(1)的一侧壁上设有辅助槽(28),所述辅助槽(28)内滑动连接有磁铁块(29),且磁铁块(29)和升降磁铁(26)呈相互排斥设置,所述磁铁块(29)远离底座(1)的一侧壁上固定连接固定弹簧(30),且固定弹簧(30)远离磁铁块(29)的一端固定连接在辅助槽(28)远离底座(1)的一侧内壁上设置,所述磁铁块(29)靠近底座(1)的一侧壁上固定连接有限位杆(31)。

4. 根据权利要求1所述的一种具有筛选功能的特种环氧树脂生产用原料加工装置,其特征在于,所述转动柱(10)上固定连接第一齿轮(32),所述支撑盘(5)靠近研磨盘(11)的一侧壁上转动连接有齿轮轴(33),且齿轮轴(33)远离支撑盘(5)的一端固定连接第二齿轮(34),所述第二齿轮(34)和第一齿轮(32)呈相互啮合设置,所述筛选层(14)靠近支撑盘(5)的一侧壁上固定连接保护壳(35),且保护壳(35)的内壁上设有卡槽组(36),所述第二齿轮(34)和卡槽组(36)呈相互啮合设置。

5. 根据权利要求2所述的一种具有筛选功能的特种环氧树脂生产用原料加工装置,其特征在于,所述顶梁(18)远离底座(1)的一侧壁上固定连接原料箱(37),且原料箱(37)靠近底座(1)的一侧壁上设有下料口(38),所述下料口(38)的内壁上固定连接下料管(39),且下料管(39)远离下料口(38)的一端贯穿顶梁(18)设置,所述下料管(39)靠近工作电机

(21)的一侧壁上设有升降口(40),且升降口(40)内滑动连接有升降杆(41),所述升降杆(41)的一端固定连接在工作电机(21)上设置,且升降杆(41)远离工作电机(21)的一端固定连接有小杆(42),所述小杆(42)位于下料管(39)内设置,所述小杆(42)远离底座(1)的一侧壁上固定连接有限位环(44),且限位环(44)滑动连接在下料管(39)的内壁上设置。

6.根据权利要求3所述的一种具有筛选功能的特种环氧树脂生产用原料加工装置,其特征在于,所述辅助槽(28)的内壁上固定连接有限位环(44),且限位环(44)靠近底座(1)设置,所述限位杆(31)滑动连接在限位环(44)内设置。

7.根据权利要求1所述的一种具有筛选功能的特种环氧树脂生产用原料加工装置,其特征在于,所述工作筒(3)靠近底座(1)的一侧壁上固定连接有限位环(44),且限位环(44)靠近底座(1)设置,所述工作筒(3)远离底座(1)的一侧壁上固定连接有限位环(44),且限位环(44)靠近底座(1)设置,所述排料管(46)、漏斗管(45)和工作筒(3)呈相互连通设置,所述底座(1)上设有收集箱(24),且收集箱(24)正对排料管(46)设置。

8.根据权利要求1所述的一种具有筛选功能的特种环氧树脂生产用原料加工装置,其特征在于,所述第一环形槽(12)和第二环形槽(15)均呈T型设置,且第一转动环(13)和第二转动环(16)的形状分别与第一环形槽(12)和第二环形槽(15)呈匹配设置。

一种具有筛选功能的特种环氧树脂生产用原料加工装置

技术领域

[0001] 本发明涉及特种环氧树脂生产相关技术领域,尤其涉及一种具有筛选功能的特种环氧树脂生产用原料加工装置。

背景技术

[0002] 环氧树脂是一种高分子聚合物,是指分子中含有两个以上环氧基团的一类聚合物的总称,环氧树脂优良的物理机械和电绝缘性能、与各种材料的粘接性能、以及其使用工艺的灵活性是其他热固性塑料所不具备的。因此它能制成涂料、复合材料、浇铸料、胶粘剂、模压材料和注射成型材料,在国民经济的各个领域中得到广泛的应用,在进行环氧树脂生产加工工作时,需要用的各种不同的原材料进行相应的反应工作。

[0003] 其中部分原料是呈现颗粒粉末状的,为了使得特种环氧树脂的生产反应可以高效的完成,原料颗粒需要进行研磨等加工出来,使得原料颗粒粉末可以足够的小,在研磨过程中需要设置相应的筛选结构,对原料进行分离处理,现有的设备上在设置筛选结构时,部分是筛选结构完成脱离加工装置,在进行筛选工作时需要用户手动进行筛选工作,其余筛选结构和加工装置设置在一处的设备,部分筛选结构直接设置在研磨结构上,这样设置会使得装置研磨工作进行时易于破坏筛选结构,如损坏筛选孔,部分筛选结构远离研磨装置,那么就会出现一些研磨不充分的原料残存在筛选结构上,无法通过,也无法返回进行再次研磨。

[0004] 为此,我们提出一种具有筛选功能的特种环氧树脂生产用原料加工装置来解决上述问题。

发明内容

[0005] 本发明的目的是为了解决现有技术中存在的问题,而提出的一种具有筛选功能的特种环氧树脂生产用原料加工装置。

[0006] 为了实现上述目的,本发明采用了如下技术方案:

一种具有筛选功能的特种环氧树脂生产用原料加工装置,包括底座,且底座的上端面上固定连接由两个呈对称设置的支撑架,两个所述支撑架均呈L型设置,且两个支撑架远离底座的一端共同固定连接在工作筒,所述工作筒的内壁上固定连接有两个呈对称设置的支撑杆,且两个支撑杆均靠近底座设置,两个所述支撑杆相互靠近的一端共同固定连接支撑盘,且支撑盘远离底座的一侧壁上固定连接转动电机,所述转动电机远离支撑盘的一端设有转动轴,且转动轴远离转动电机的一端固定连接第一磁盘,所述第一磁盘远离支撑盘的一侧设有第二磁盘,且第二磁盘和第一磁盘呈相互吸引设置,所述第二磁盘远离第一磁盘的一侧壁上固定连接转动柱,且转动柱远离第一磁盘的一端固定连接研磨盘,所述研磨盘的侧壁上设有第一环形槽,且第一环形槽内转动连接有第一转动环,所述第一转动环上固定连接筛选层,且筛选层呈漏斗状设置,所述工作筒的内壁上固定连接第二环形槽,且第二环形槽内转动连接有第二转动环,所述第二转动环固定连接在筛选层

上设置,两个所述支撑架上设有工作装置。

[0007] 作为另一技术方案,所述工作装置包括两个分别固定连接在两个支撑架上的支撑柱,且两个支撑柱远离底座的一侧壁上共同固定连接有顶梁,所述顶梁靠近底座的一侧壁上固定连接有液压缸,且液压缸远离顶梁的一端设有液压柱,所述液压柱远离液压缸的一端固定连接在工作电机,且工作电机的输出轴固定连接在工作轴,所述工作轴远离工作电机的一侧壁上固定连接有研磨座,且研磨座匹配研磨盘设置。

[0008] 作为另一技术方案,所述研磨座内设有磁铁腔,且磁铁腔靠近底座设置,所述磁铁腔内设有升降磁铁,所述研磨盘靠近底座的一侧壁上固定连接有辅助壳,且辅助壳靠近底座的一侧壁上设有辅助槽,所述辅助槽内滑动连接有磁铁块,且磁铁块和升降磁铁呈相互排斥设置,所述磁铁块远离底座的一侧壁上固定连接有固定弹簧,且固定弹簧远离磁铁块的一端固定连接在辅助槽远离底座的一侧内壁上设置,所述磁铁块靠近底座的一侧壁上固定连接有限位杆。

[0009] 作为另一技术方案,所述转动柱上固定连接有第一齿轮,所述支撑盘靠近研磨盘的一侧壁上转动连接有齿轮轴,且齿轮轴远离支撑盘的一端固定连接有第二齿轮,所述第二齿轮和第一齿轮呈相互啮合设置,所述筛选层靠近支撑盘的一侧壁上固定连接有保护壳,且保护壳的内壁上设有卡槽组,所述第二齿轮和卡槽组呈相互啮合设置。

[0010] 作为另一技术方案,所述顶梁远离底座的一侧壁上固定连接有原料箱,且原料箱靠近底座的一侧壁上设有下料口,所述下料口的内壁上固定连接有下料管,且下料管远离下料口的一端贯穿顶梁设置,所述下料管靠近工作电机的一侧壁上设有升降口,且升降口内滑动连接有升降杆,所述升降杆的一端固定连接在工作电机上设置,且升降杆远离工作电机的一端固定连接有小杆,所述小杆位于下料管内设置,所述小杆远离底座的一侧壁上固定连接有封闭柱,且封闭柱滑动连接在下料管的内壁上设置。

[0011] 作为另一技术方案,所述辅助槽的内壁上固定连接有限位环,且限位环靠近底座设置,所述限位杆滑动连接在限位环内设置。

[0012] 作为另一技术方案,所述工作筒靠近底座的一侧壁上固定连接有漏斗管,且漏斗管远离工作筒的一侧壁上固定连接有排料管,所述排料管、漏斗管和工作筒呈相互连通设置,所述底座上设有收集箱,且收集箱正对排料管设置。

[0013] 作为另一技术方案,所述第一环形槽和第二环形槽均呈T型设置,且第一转动环和第二转动环的形状分别与第一环形槽和第二环形槽呈匹配设置。

[0014] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:

1、本发明中用户可以利用液压缸和工作电机,使得研磨座下降靠近研磨盘并转动,继而顺利的配合研磨盘对大块原料进行研磨处理,同时可以利用转动电机使得研磨盘可以在研磨座远离时快速转动,继而使得研磨盘上的原料在离心力作用下飞射到筛选层上,然后在重力作用下完成筛选工作,当研磨座再次下降进行研磨工作时,研磨盘受到挤压无法快速转动,这样不合格的原料便会沿着倾斜的筛选层再次落到研磨盘上,这样一来便可以对筛选不合格的原料进行再次处理,极大的保证了处理工作的顺利高效完成,同时由于不合格的原料体积质量较大,所以不会轻易的在离心力作用下脱离研磨盘,这样一来便可以有效的避免不合格原料轻易脱离研磨区域;

2、在本装置中,用户借助升降磁铁和磁铁块的相互排斥,以及固定弹簧的设置,使

得研磨座下降时,磁铁块可以在磁力作用下通过固定弹簧拉动研磨盘和筛选层,继而使得第一转动环和第二转动环受到更大的压力,这样摩擦力也会增加,研磨盘便无法快速转动,周围的原料便可以在研磨座完全下降前落入到研磨盘上,这样便可以保证原料准确位于研磨座和研磨盘之间,顺利的完成研磨工作。

[0015] 3、在本发明中,用户可以借助第一齿轮、第二齿轮和卡槽组等结构的配合使用,使得筛选层与研磨盘反向转动,借助筛选层的转动便可以有效的避免不合格物料落在筛选层上的孔洞中,无法很好的在重力作用下落回到研磨盘上,极大的保证了不合格原料可以顺利的完成再次研磨工作。

[0016] 4、在本发明中,借助小杆和封闭柱等结构的设置,使得研磨座远离研磨盘时,封闭柱无法堵塞下料管,继而使得装置在不进行研磨工作时,原料箱内的原料可以自动下落,继而使得装置可以持续进行研磨工作,同时当研磨座位于下方进行研磨时,封闭柱可以堵住下料管,这样可以避免持续下料影响研磨和筛选工作。

附图说明

[0017] 图1为本发明提出的一种具有筛选功能的特种环氧树脂生产用原料加工装置的正面立体结构剖视图;

图2为本发明提出的一种具有筛选功能的特种环氧树脂生产用原料加工装置的反面立体结构剖视图;

图3为本发明提出的一种具有筛选功能的特种环氧树脂生产用原料加工装置的第一齿轮部分立体结构剖视图;

图4为本发明提出的一种具有筛选功能的特种环氧树脂生产用原料加工装置研磨盘部分俯视立体结构剖视图;

图5为本发明提出的一种具有筛选功能的特种环氧树脂生产用原料加工装置的原料箱部分立体结构剖视图;

图6为本发明提出的一种具有筛选功能的特种环氧树脂生产用原料加工装置的辅助壳部分立体结构剖视图;

图7为本发明提出的一种具有筛选功能的特种环氧树脂生产用原料加工装置的磁铁腔部分立体结构剖视图;

图8为本发明提出的一种具有筛选功能的特种环氧树脂生产用原料加工装置的第一环形槽部分正面结构剖视图。

[0018] 图中:1底座、2支撑架、3工作筒、4支撑杆、5支撑盘、6转动电机、7转动轴、8第一磁盘、9第二磁盘、10转动柱、11研磨盘、12第一环形槽、13第一转动环、14筛选层、15第二环形槽、16第二转动环、17支撑柱、18顶梁、19液压缸、20液压柱、21工作电机、22工作轴、23研磨座、24收集箱、25磁铁腔、26升降磁铁、27辅助壳、28辅助槽、29磁铁块、30固定弹簧、31限位杆、32第一齿轮、33齿轮轴、34第二齿轮、35保护壳、36卡槽组、37原料箱、38下料口、39下料管、40升降口、41升降杆、42小杆、43封闭柱、44限位环、45漏斗管、46排料管。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完

整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0020] 参照图1-8,一种具有筛选功能的特种环氧树脂生产用原料加工装置,包括底座1,且底座1的上端面上固定连接由两个呈对称设置的支撑架2,两个支撑架2均呈L型设置,且两个支撑架2远离底座1的一端共同固定连接在工作筒3,工作筒3靠近底座1的一侧壁上固定连接漏斗管45,且漏斗管45远离工作筒3的一侧壁上固定连接排料管46,排料管46、漏斗管45和工作筒3呈相互连通设置,这样可以使得合格物料的下落可以更加的集中,继而方便用户进行取用,底座1上设有收集箱24,且收集箱24正对排料管46设置,工作筒3的内壁上固定连接有两个呈对称设置的支撑杆4,且两个支撑杆4均靠近底座1设置,两个支撑杆4相互靠近的一端共同固定连接支撑盘5,且支撑盘5远离底座1的一侧壁上固定连接转动电机6,转动电机6远离支撑盘5的一端设有转动轴7,且转动轴7远离转动电机6的一端固定连接第一磁盘8,第一磁盘8远离支撑盘5的一侧设有第二磁盘9,且第二磁盘9和第一磁盘8呈相互吸引设置,第二磁盘9远离第一磁盘8的一侧壁上固定连接转动柱10,且转动柱10远离第一磁盘8的一端固定连接研磨盘11;

研磨盘11的侧壁上设有第一环形槽12,且第一环形槽12内转动连接第一转动环13,第一转动环13上固定连接筛选层14,且筛选层14呈漏斗状设置,转动柱10上固定连接第一齿轮32,支撑盘5靠近研磨盘11的一侧壁上转动连接齿轮轴33,且齿轮轴33远离支撑盘5的一端固定连接第二齿轮34,第二齿轮34和第一齿轮32呈相互啮合设置,筛选层14靠近支撑盘5的一侧壁上固定连接保护壳35,且保护壳35的内壁上设有卡槽组36,第二齿轮34和卡槽组36呈相互啮合设置,这样可以使得筛选层14能够转动,筛选层14能够转动时,位于筛选层14上的物料便无法保持静止,这样可以有效的避免一些较小的不合格物料卡在筛选层14的孔洞上不动,极大的避免了研磨工作不充分,还有效的而避免了筛选层14被堵塞无法完成筛选工作,工作筒3的内壁上固定连接第二环形槽15,且第二环形槽15内转动连接第二转动环16,第一环形槽12和第二环形槽15均呈T型设置,且第一转动环13和第二转动环16的形状分别与第一环形槽12和第二环形槽15呈匹配设置,这样可以使得转动工作更加稳定,第二转动环16固定连接在筛选层14上设置,两个支撑架2上设有工作装置,工作装置包括两个分别固定连接在两个支撑架2上的支撑柱17,且两个支撑柱17远离底座1的一侧壁上共同固定连接顶梁18;

顶梁18远离底座1的一侧壁上固定连接原料箱37,且原料箱37靠近底座1的一侧壁上设有下料口38,下料口38的内壁上固定连接下料管39,且下料管39远离下料口38的一端贯穿顶梁18设置,下料管39靠近工作电机21的一侧壁上设有升降口40,且升降口40内滑动连接升降杆41,升降杆41的一端固定连接在工作电机21上设置,且升降杆41远离工作电机21的一端固定连接小杆42,小杆42位于下料管39内设置,小杆42远离底座1的一侧壁上固定连接封闭柱43,且封闭柱43滑动连接在下料管39的内壁上设置,这样便可以定时进行物料添加工作,同时也避免了持续不停添加物料影响研磨和筛选工作,顶梁18靠近底座1的一侧壁上固定连接液压缸19,且液压缸19远离顶梁18的一端设有液压柱20,液压柱20远离液压缸19的一端固定连接工作电机21,且工作电机21的输出轴固定连接工作轴22,工作轴22远离工作电机21的一侧壁上固定连接研磨座23,且研磨座23匹配研磨盘11设置,研磨座23内设有磁铁腔25,且磁铁腔25靠近底座1设置,磁铁腔25内设有升降磁铁26,研磨盘11靠近底座1的一侧壁上固定连接辅助壳27,且辅助壳27靠近底座1的一侧壁

上设有辅助槽28,辅助槽28内滑动连接有磁铁块29,且磁铁块29和升降磁铁26呈相互排斥设置,磁铁块29远离底座1的一侧壁上固定连接有限位杆31,且固定弹簧30远离磁铁块29的一端固定连接在辅助槽28远离底座1的一侧内壁上设置,磁铁块29靠近底座1的一侧壁上固定连接有限位杆31,这样便可以接着磁力施加压力,使得摩擦力增加,继而使得研磨盘11可以在研磨座23完全下降前即降速,这样可以使得物料能够不再离心力作用下顺利的落到研磨座23下方,继而顺利的完成研磨工作,辅助槽28的内壁上固定连接有限位环44,且限位环44靠近底座1设置,限位杆31滑动连接在限位环44内设置,这样可以配合限位杆31有效的避免磁铁块29过度下降脱离辅助槽28,极大的保证了装置的完整性。

[0021] 本发明在使用的过程中,首先将收集箱24放置在底座1上,使其正对排料管46,然后便可以开启转动电机6、液压缸19和工作电机21,转动电机6可以控制转动轴7和第一磁盘8持续转动,由于第二磁盘9和第一磁盘8呈相互吸引状态,所以第二磁盘9、转动柱10和研磨盘11可以在带动作用下进行转动,同时由于第一齿轮32、第二齿轮34和设有卡槽组36的保护壳35,筛选层14也可以进行转动,同时液压缸19工作时可以控制液压柱20推动工作电机21和研磨座23下降和上升,工作电机21可以通过工作轴22控制研磨座23进行转动,这样便可以配合研磨盘11进行原料的研磨处理工作,随后用户便可以将大量的原料倾倒在原料箱37内,当液压缸19控制工作电机21等结构位于高处时,由于升降杆41和小杆42的设置,封闭柱43会位于原料箱37内,无法对下料管39进行封闭,这样一来由于小杆42和下料管39之间较大的缝隙,所以原料箱37内的原料可以通过下料管39落入到工作筒3内的筛选层14和研磨盘11上;

此时已经合格的原料便可以顺利的通过筛选层14,研磨盘11上较小的原料会在离心力作用下飞射到四周的筛选层14上,较大且较重的原料会停留在研磨盘11上等待处理,然后当研磨座23和工作电机21等结构下降时,封闭柱43会被拉动堵塞住下料管39,这样便可以有效的避免研磨过程中物料持续下降,影响正常的研磨处理以及筛选工作,研磨座23下降,位于磁铁腔25内的升降磁铁26也会下降,下降的升降磁铁26会排斥磁铁块29,继而使得磁铁块29下降并通过固定弹簧30拉动辅助壳27,这样便可以拉动相连的研磨盘11和筛选层14,使其受到向下的力,同时也会使得第一转动环13和第二转动环16受到向下的力,这样一来第一转动环13和第一环形槽12以及第二转动环16和第二环形槽15之间的摩擦力便会增加,研磨盘11和筛选层14的转速便会下降,由于第一磁盘8和第二磁盘9是相互吸引设置,可以相互转动,所以转动电机6的工作不会受到干涉,转速下降后,离心力也会减弱,这样周围筛选层14上的不合格原料便可以回到研磨盘11上进行研磨处理工作;

后续即使进行多次研磨和多次筛选,不合格原料都可以借助本方式进行反复研磨处理工作,极大的保证了研磨筛选工作的顺利完成,随后完成下降的研磨座23便可以在转动中顺利完成研磨处理工作,接着便会重复上升步骤,研磨座23上升,研磨盘11和筛选层14不受限制再次快速转动,下料工作再次进行,体积质量较小的物料可以在离心力作用移动到筛选层14处进行筛选工作,同时由于筛选层14也在转动,所以较小的不合格物料不会卡在筛选层14的孔洞上,这样便进一步的保证了物料研磨的充分程度,筛选完成的物料会通过漏斗管45和排料管46落入到收集箱24内,等待用户取用。

[0022] 以上所述,仅为本发明较佳的具体实施方式,但本发明的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本发明揭露的技术范围内,根据本发明的技术方案及其

发明构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本发明的保护范围之内。

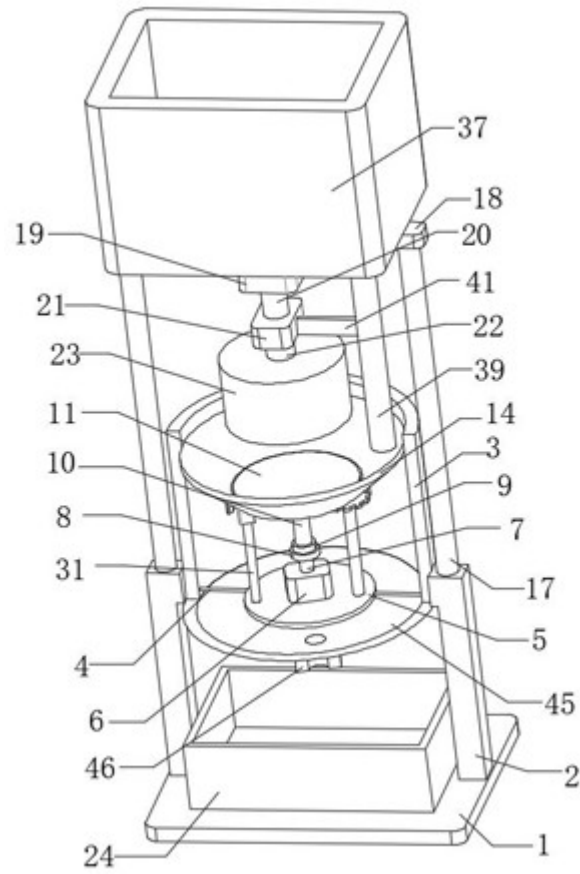


图 1

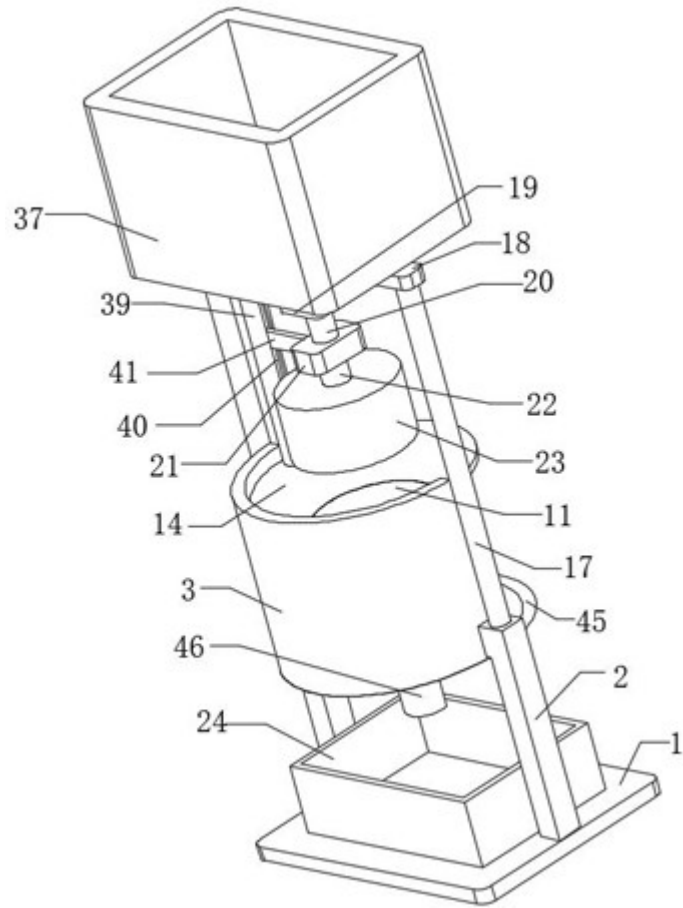


图 2

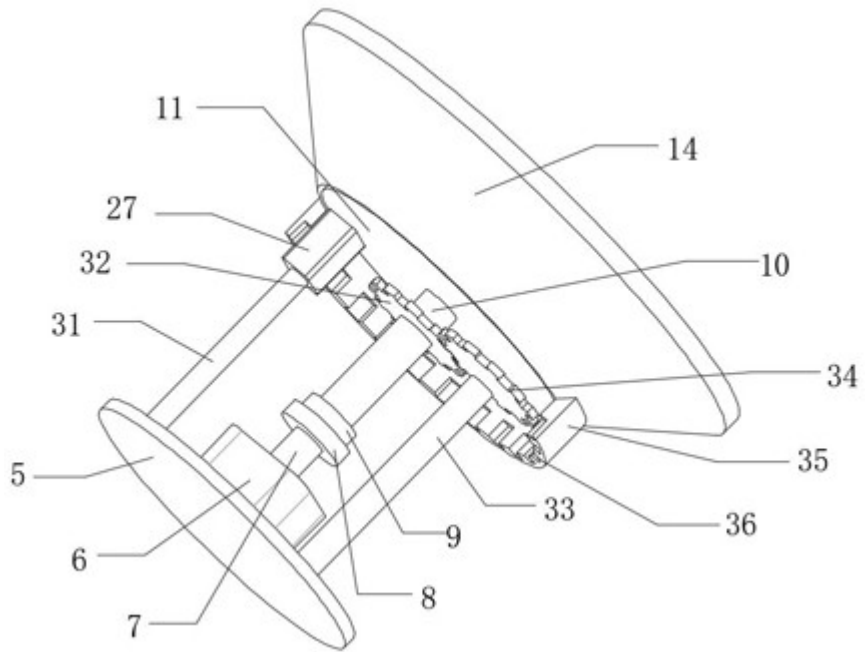


图 3

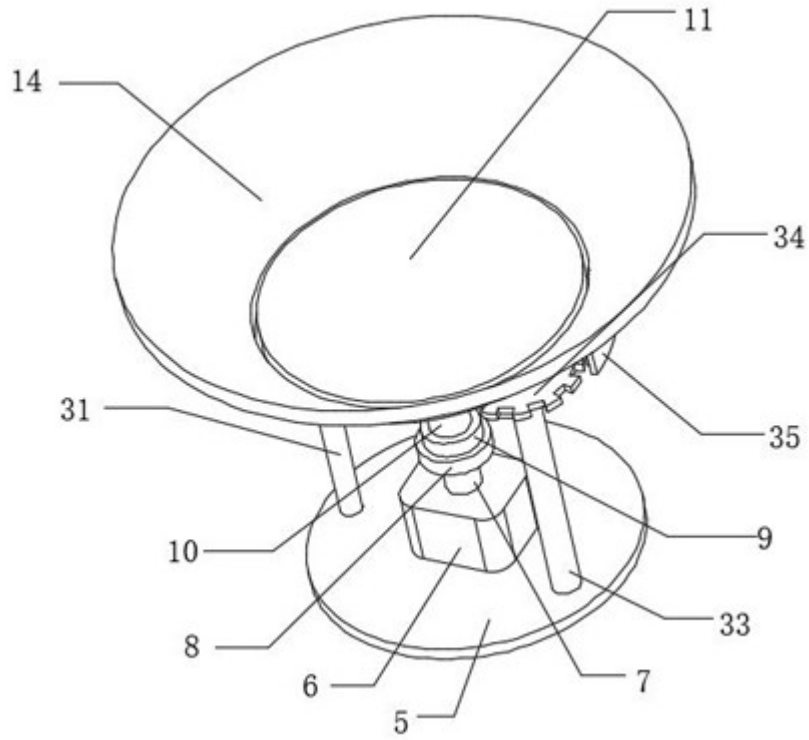


图 4

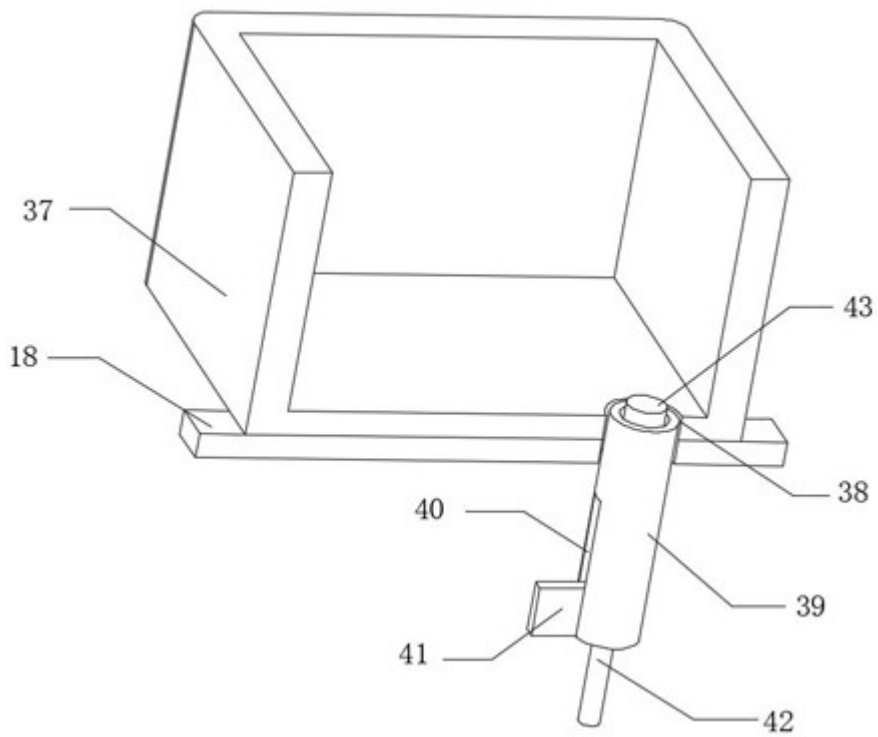


图 5

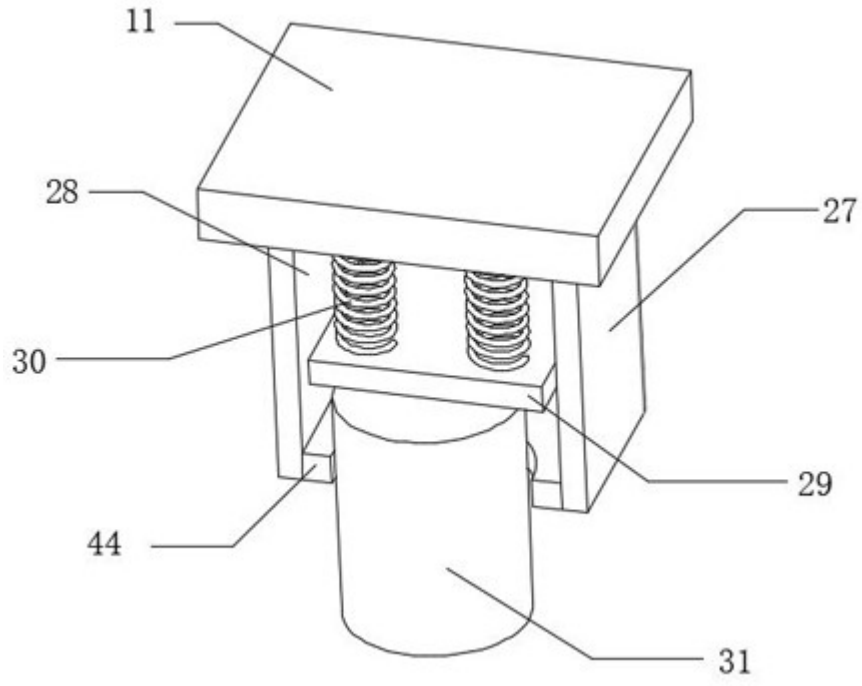


图 6

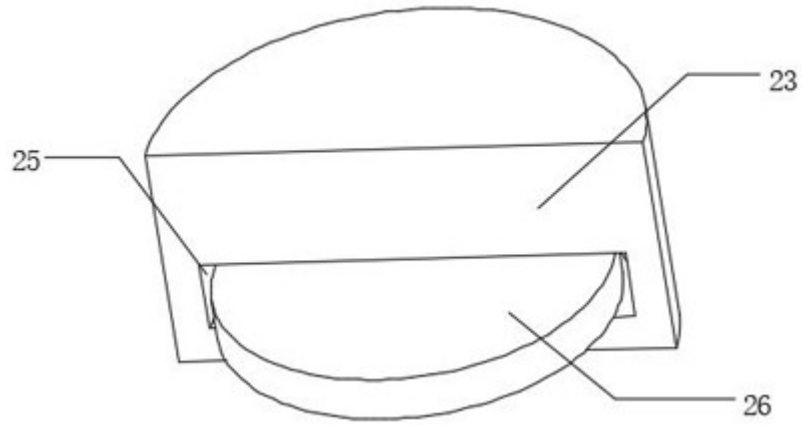


图 7

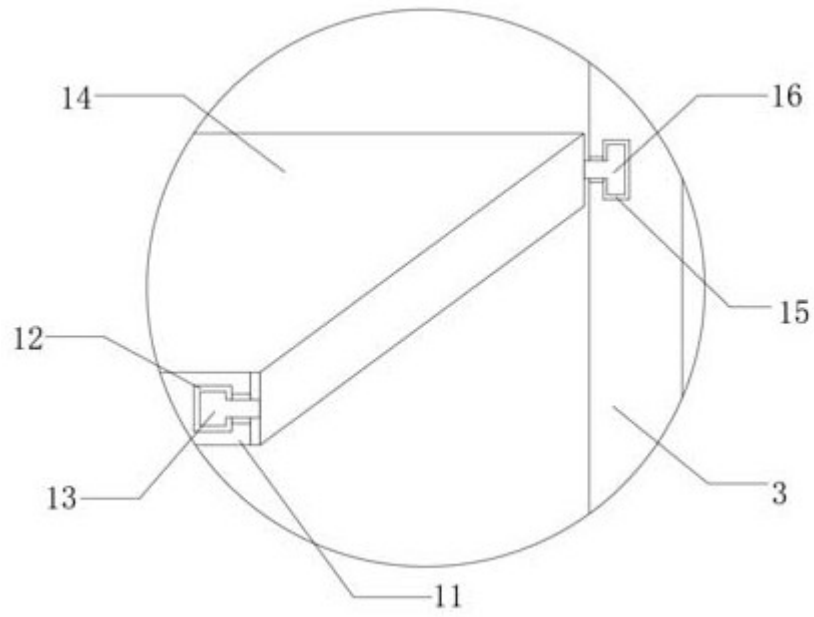


图 8